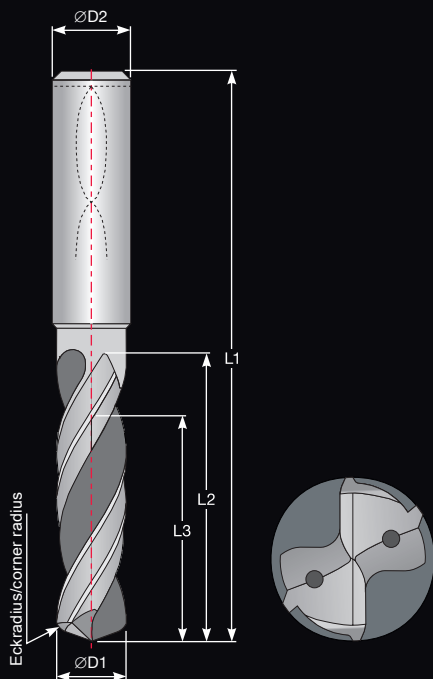


# SPEED DRILL R4 3xD MK26703



## DESIGN

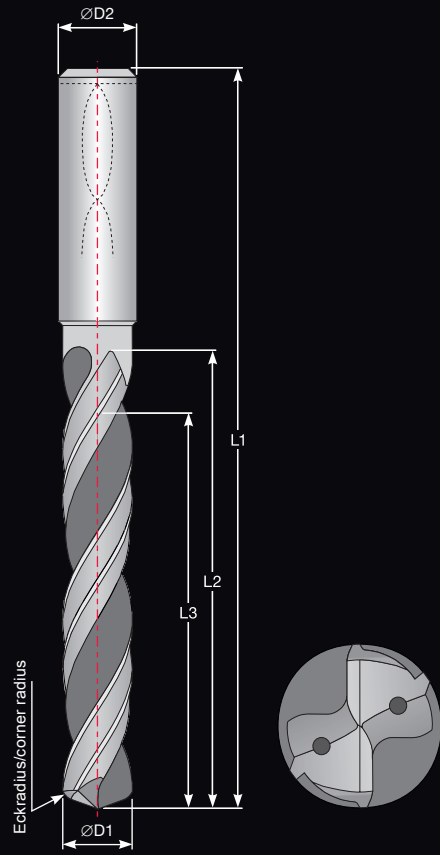
- HELIX // 30° RIGHT HELIX
- CUTTING DIRECTION // R.H.C.
- POINT ANGLE // 140°
- POINT GRINDING // 4-FACET GRINDING
- WITH SPECIAL CORNER RADIUS
- GUIDE LANDS // DOUBLE LANDS
- CARBIDE // FINEGRAIN 8-10% CO
- COATING // GTX-SPEED
- COOLANT // INTERNAL

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3
MK26703-0300	3	6	62	20	14
MK26703-0310	3,1	6	62	20	14
MK26703-0320	3,2	6	62	20	14
MK26703-0330	3,3	6	62	20	14
MK26703-0340	3,4	6	62	20	14
MK26703-0350	3,5	6	62	20	14
MK26703-0360	3,6	6	62	20	14
MK26703-0370	3,7	6	62	20	14
MK26703-0375	3,75	6	62	20	14
MK26703-0380	3,8	6	66	24	17
MK26703-0390	3,9	6	66	24	17
MK26703-0400	4	6	66	24	17
MK26703-0410	4,1	6	66	24	17
MK26703-0420	4,2	6	66	24	17
MK26703-0430	4,3	6	66	24	17
MK26703-0440	4,4	6	66	24	17
MK26703-0450	4,5	6	66	24	17
MK26703-0460	4,6	6	66	24	17
MK26703-0465	4,65	6	66	24	17
MK26703-0470	4,7	6	66	24	17
MK26703-0480	4,8	6	66	28	20
MK26703-0490	4,9	6	66	28	20
MK26703-0500	5	6	66	28	20
MK26703-0510	5,1	6	66	28	20
MK26703-0520	5,2	6	66	28	20
MK26703-0530	5,3	6	66	28	20
MK26703-0540	5,4	6	66	28	20
MK26703-0550	5,5	6	66	28	20
MK26703-0555	5,55	6	66	28	20
MK26703-0560	5,6	6	66	28	20
MK26703-0565	5,65	6	66	28	20
MK26703-0570	5,7	6	66	28	20
MK26703-0575	5,75	6	66	28	20
MK26703-0580	5,8	6	66	28	20
MK26703-0590	5,9	6	66	28	20
MK26703-0600	6	6	66	28	20
MK26703-0610	6,1	8	79	34	24
MK26703-0620	6,2	8	79	34	24
MK26703-0630	6,3	8	79	34	24
MK26703-0640	6,4	8	79	34	24
MK26703-0650	6,5	8	79	34	24
MK26703-0660	6,6	8	79	34	24
MK26703-0670	6,7	8	79	34	24
MK26703-0680	6,8	8	79	34	24
MK26703-0690	6,9	8	79	34	24
MK26703-0700	7	8	79	34	24
MK26703-0710	7,1	8	79	41	29
MK26703-0720	7,2	8	79	41	29
MK26703-0730	7,3	8	79	41	29
MK26703-0740	7,4	8	79	41	29
MK26703-0750	7,5	8	79	41	29
MK26703-0755	7,55	8	79	41	29
MK26703-0760	7,6	8	79	41	29
MK26703-0765	7,65	8	79	41	29
MK26703-0770	7,7	8	79	41	29
MK26703-0775	7,75	8	79	41	29
MK26703-0780	7,8	8	79	41	29
MK26703-0790	7,9	8	79	41	29
MK26703-0800	8	8	79	41	29
MK26703-0810	8,1	10	89	47	35
MK26703-0820	8,2	10	89	47	35
MK26703-0830	8,3	10	89	47	35
MK26703-0840	8,4	10	89	47	35

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3
MK26703-0850	8,5	10	89	47	35
MK26703-0860	8,6	10	89	47	35
MK26703-0870	8,7	10	89	47	35
MK26703-0880	8,8	10	89	47	35
MK26703-0890	8,9	10	89	47	35
MK26703-0900	9	10	89	47	35
MK26703-0910	9,1	10	89	47	35
MK26703-0920	9,2	10	89	47	35
MK26703-0925	9,25	10	89	47	35
MK26703-0930	9,3	10	89	47	35
MK26703-0940	9,4	10	89	47	35
MK26703-0950	9,5	10	89	47	35
MK26703-0955	9,55	10	89	47	35
MK26703-0960	9,6	10	89	47	35
MK26703-0965	9,65	10	89	47	35
MK26703-0970	9,7	10	89	47	35
MK26703-0980	9,8	10	89	47	35
MK26703-0990	9,9	10	89	47	35
MK26703-1000	10	10	89	47	35
MK26703-1020	10,2	12	102	55	40
MK26703-1050	10,5	12	102	55	40
MK26703-1080	10,8	12	102	55	40
MK26703-1100	11	12	102	55	40
MK26703-1150	11,5	12	102	55	40
MK26703-1155	11,55	12	102	55	40
MK26703-1180	11,8	12	102	55	40
MK26703-1200	12	12	102	55	40
MK26703-1250	12,5	14	107	60	43
MK26703-1280	12,8	14	107	60	43
MK26703-1300	13	14	107	60	43
MK26703-1310	13,1	14	107	60	43
MK26703-1330	13,3	14	107	60	43
MK26703-1350	13,5	14	107	60	43
MK26703-1355	13,55	14	107	60	43
MK26703-1380	13,8	14	107	60	43
MK26703-1400	14	14	107	60	43
MK26703-1450	14,5	16	115	65	45
MK26703-1480	14,8	16	115	65	45
MK26703-1500	15	16	115	65	45
MK26703-1510	15,1	16	115	65	45
MK26703-1530	15,3	16	115	65	45
MK26703-1550	15,5	16	115	65	45
MK26703-1555	15,55	16	115	65	45
MK26703-1580	15,8	16	115	65	45
MK26703-1600	16	16	115	65	45
MK26703-1650	16,5	18	123	73	51
MK26703-1680	16,8	18	123	73	51
MK26703-1690	16,9	18	123	73	51
MK26703-1700	17	18	123	73	51
MK26703-1730	17,3	18	123	73	51
MK26703-1750	17,5	18	123	73	51
MK26703-1755	17,55	18	123	73	51
MK26703-1780	17,8	18	123	73	51
MK26703-1800	18	18	123	73	51
MK26703-1850	18,5	20	131	79	55
MK26703-1880	18,8	20	131	79	55
MK26703-1890	18,9	20	131	79	55
MK26703-1900	19	20	131	79	55
MK26703-1910	19,1	20	131	79	55
MK26703-1930	19,3	20	131	79	55
MK26703-1950	19,5	20	131	79	55
MK26703-1980	19,8	20	131	79	55
MK26703-2000	20	20	131	79	55

# SPEED DRILL R4 3xD MK26703

# SPEED DRILL R4 5xD MK26705



Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3
MK26705-0300	3	6	66	28	23
MK26705-0310	3,1	6	66	28	23
MK26705-0320	3,2	6	66	28	23
MK26705-0330	3,3	6	66	28	23
MK26705-0340	3,4	6	66	28	23
MK26705-0350	3,5	6	66	28	23
MK26705-0360	3,6	6	66	28	23
MK26705-0370	3,7	6	66	28	23
MK26705-0380	3,8	6	74	36	29
MK26705-0390	3,9	6	74	36	29
MK26705-0400	4	6	74	36	29
MK26705-0410	4,1	6	74	36	29
MK26705-0420	4,2	6	74	36	29
MK26705-0430	4,3	6	74	36	29
MK26705-0440	4,4	6	74	36	29
MK26705-0450	4,5	6	74	36	29
MK26705-0460	4,6	6	74	36	29
MK26705-0470	4,7	6	74	36	29
MK26705-0480	4,8	6	82	44	35
MK26705-0490	4,9	6	82	44	35
MK26705-0500	5	6	82	44	35
MK26705-0510	5,1	6	82	44	35
MK26705-0520	5,2	6	82	44	35
MK26705-0530	5,3	6	82	44	35
MK26705-0540	5,4	6	82	44	35
MK26705-0550	5,5	6	82	44	35
MK26705-0560	5,6	6	82	44	35
MK26705-0570	5,7	6	82	44	35
MK26705-0580	5,8	6	82	44	35
MK26705-0590	5,9	6	82	44	35
MK26705-0600	6	6	82	44	35
MK26705-0610	6,1	8	91	53	43
MK26705-0620	6,2	8	91	53	43
MK26705-0630	6,3	8	91	53	43
MK26705-0640	6,4	8	91	53	43
MK26705-0650	6,5	8	91	53	43
MK26705-0660	6,6	8	91	53	43
MK26705-0670	6,7	8	91	53	43
MK26705-0680	6,8	8	91	53	43
MK26705-0690	6,9	8	91	53	43
MK26705-0700	7	8	91	53	43
MK26705-0710	7,1	8	91	53	43
MK26705-0720	7,2	8	91	53	43
MK26705-0730	7,3	8	91	53	43
MK26705-0740	7,4	8	91	53	43
MK26705-0750	7,5	8	91	53	43
MK26705-0760	7,6	8	91	53	43
MK26705-0770	7,7	8	91	53	43
MK26705-0780	7,8	8	91	53	43
MK26705-0790	7,9	8	91	53	43
MK26705-0800	8	8	91	53	43
MK26705-0810	8,1	10	103	61	49
MK26705-0820	8,2	10	103	61	49
MK26705-0830	8,3	10	103	61	49
MK26705-0840	8,4	10	103	61	49
MK26705-0850	8,5	10	103	61	49
MK26705-0860	8,6	10	103	61	49
MK26705-0870	8,7	10	103	61	49

Art. Nr.	D1	D2	L1	L2	L3
Order No.	m7	h6	L1	L2	L3
MK26705-0880	8,8	10	103	61	49
MK26705-0890	8,9	10	103	61	49
MK26705-0900	9	10	103	61	49
MK26705-0910	9,1	10	103	61	49
MK26705-0920	9,2	10	103	61	49
MK26705-0930	9,3	10	103	61	49
MK26705-0940	9,4	10	103	61	49
MK26705-0950	9,5	10	103	61	49
MK26705-0960	9,6	10	103	61	49
MK26705-0970	9,7	10	103	61	49
MK26705-0980	9,8	10	103	61	49
MK26705-0990	9,9	10	103	61	49
MK26705-1000	10	10	103	61	49
MK26705-1020	10,2	12	118	71	56
MK26705-1050	10,5	12	118	71	56
MK26705-1080	10,8	12	118	71	56
MK26705-1100	11	12	118	71	56
MK26705-1150	11,5	12	118	71	56
MK26705-1180	11,8	12	118	71	56
MK26705-1200	12	12	118	71	56
MK26705-1250	12,5	14	124	77	60
MK26705-1280	12,8	14	124	77	60
MK26705-1300	13	14	124	77	60
MK26705-1350	13,5	14	124	77	60
MK26705-1380	13,8	14	124	77	60
MK26705-1400	14	14	124	77	60
MK26705-1450	14,5	16	133	83	63
MK26705-1480	14,8	16	133	83	63
MK26705-1500	15	16	133	83	63
MK26705-1550	15,5	16	133	83	63
MK26705-1580	15,8	16	133	83	63
MK26705-1600	16	16	133	83	63
MK26705-1650	16,5	18	143	93	71
MK26705-1680	16,8	18	143	93	71
MK26705-1700	17	18	143	93	71
MK26705-1750	17,5	18	143	93	71
MK26705-1780	17,8	18	143	93	71
MK26705-1800	18	18	143	93	71
MK26705-1850	18,5	20	153	101	77
MK26705-1880	18,8	20	153	101	77
MK26705-1900	19	20	153	101	77
MK26705-1950	19,5	20	153	101	77
MK26705-1980	19,8	20	153	101	77
MK26705-2000	20	20	153	101	77

# SPEED DRILL R4 5xD MK26705

## DESIGN

- HELIX // 30° RIGHT HELIX
- CUTTING DIRECTION // R.H.C.
- POINT ANGLE // 140°
- POINT GRINDING // 4-FACET GRINDING
- WITH SPECIAL CORNER RADIUS
- GUIDE LANDS // DOUBLE LANDS
- CARBIDE // FINE GRAIN 8-10% CO
- COATING // GTX-SPEED
- COOLANT // INTERNAL

# SPEED DRILL A4.

**MAIN APPLICATION:** aluminium, copper, bronze

**GEOMETRY:** 4-facet point, cross web thinning (Form C) with big radius, parabolic flute, polished flute, 2 guide lands

## CUTTING DATA.

Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> Cutting speed V <sub>c</sub> [m/min]		Vorschub f feed f [mm/rev]						
			Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20			
P Unlegierter Stahl, Stahlguss non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm <sup>2</sup>	St37, C22, GS38									
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	St52, C35, GS52									
	> 700 N/mm <sup>2</sup>	St70, C45, GS62									
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm <sup>2</sup>	16MnCr5, 42CrMo4								
		< 1000 N/mm <sup>2</sup>	90MnCrV8, 100Cr6								
		> 1000 N/mm <sup>2</sup>	X210Cr12, 34CrAlNi7								
M Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X 10 CrNiMoTi 18 10									
K Grauguss, legierter Grauguss Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20 GG25, GTS45									
	< 250 HB	GG30, GTW40									
	> 250 HB	GG40, GTS70									
	Sphäroguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm <sup>2</sup>	GGG40, GGG50								
> 600 N/mm <sup>2</sup>		GGG60, GGV (CGI)									
N Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi0.5	200-350	0,3	0,4	0,5	0,55	0,7	0,8		
		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6	200-350	0,3	0,4	0,5	0,55	0,7	0,8		
		GB.AlSi12 (Cu)	180-250	0,24	0,32	0,4	0,45	0,55	0,6		
		Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze	120-200	0,18	0,24	0,3	0,35	0,4	0,5		
S Titanlegierungen Titanium alloys		Ti6Al4V									
		Nickellegierungen Nickel alloys	Inconel, Monel, Hasteloy								

# SPEED DRILL R4.

**MAIN APPLICATION:** grey cast iron, ductile iron, CGI forged steel

**GEOMETRY:** 4-facet point, special cross web thinning (Form C), parabolic flute, straight cutting edge, honed cutting edge, 4 guide lands, especially developed corner radius

## CUTTING DATA.

Zu bearbeitendes Material Material to be machined	Zugfestigkeit Tensile strength [N/mm <sup>2</sup> ]	Beispiel Example	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> Cutting speed V <sub>c</sub> [m/min]		Vorschub f feed f [mm/rev]						
			Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20			
P Unlegierter Stahl, Stahlguss non-alloy steels, cast steels	< 600 N/mm <sup>2</sup>	St37, C22, GS38	100-150	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4		
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	St52, C35, GS52	90-130	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4		
	> 700 N/mm <sup>2</sup>	St70, C45, GS62	80-120	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4		
	Legierter Stahl alloyed steel	< 900 N/mm <sup>2</sup>	16MnCr5, 42CrMo4	80-110	0,15	0,2	0,25	0,3	0,36	0,4	
		< 1000 N/mm <sup>2</sup>	90MnCrV8, 100Cr6	65-100	0,14	0,18	0,22	0,26	0,3	0,35	
		> 1000 N/mm <sup>2</sup>	X210Cr12, 34CrAlNi7	45-65	0,12	0,16	0,2	0,24	0,3	0,35	
M Rostfreie und säurebest. Stähle Stainless steels		X5 CrNi 18 9 (V2A) X 10 CrNiMoTi 18 10									
K Grauguss, legierter Grauguss Grey cast iron, grey cast iron alloy	< 200 HB	GG20 GG25, GTS45	100-150	0,22	0,28	0,34	0,38	0,44	0,5		
	< 250 HB	GG30, GTW40	90-140	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45		
	> 250 HB	GG40, GTS70	80-140	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45		
	Sphäroguss, Vermikularguss Spheroidal graphite cast iron, CGI	< 600 N/mm <sup>2</sup>	GGG40, GGG50	80-140	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	
> 600 N/mm <sup>2</sup>		GGG60, GGV (CGI)	80-110	0,18	0,22	0,25	0,3	0,35	0,4		
N Aluminium-Knetlegierungen		AlCuMgPb, AlMgSi0.5									
		GD-AlSi9Cu3, AlSi7Mg0.6									
		GB.AlSi12 (Cu)									
		Kupfer, Messing, Bronze Copper, brass, bronze									
S Titanlegierungen Titanium alloys		Ti6Al4V									
		Nickellegierungen Nickel alloys	Inconel, Monel, Hasteloy								

# SOLID CARBIDE SPECIAL TOOLS.

## WHETHER DRILLING, COUNTERBORING, REAMING OR MILLING TOOL. WITH MK TOOLS SERVICE YOU MAKE THE RIGHT CHOICE.

- Exclusive production on ultra-modern CNC grinding centres (as a result we guarantee absolute repeat accuracy)
- Tool geometries for highest cutting data and tool life
- Tools for all common materials
- Use of newest premium carbide grades
- Best possible coating
- Professional consulting and service
- Decades of professional experience in the field of cutting tools
- Individual solutions for your machining problems
- Rapid and reliable delivery dates

## IN ADDITION TO SOLID CARBIDE SPECIAL TOOLS MK TOOLS SERVICE OFFERS A WIDE RANGE OF HIGH-PERFORMANCE CUTTING TOOLS.

- PCD-tipped cutting tools in highest quality
- Tools with carbide-tipped cutting edges
- Special tools with ISO-indexable inserts
- Thread milling cutters, slitting saws etc.

## PROJECT ENGINEERING.

- Complete tool design for your components
- OEM projects in cooperation with machine tool builders
- Optimization of existing machining processes
- CAD drawings in ISG layer format





**INFORMATION.**



**MONAGHAN**  
TOOLING GROUP

[WWW.MONAGHANTOOLING.COM](http://WWW.MONAGHANTOOLING.COM)